



Pour choisir la solution de batterie la mieux adaptée à vos besoins:

- 1 Analysez les besoins en énergie du bateau
- 2 Examinez la configuration électrique du bateau pour trouver la batterie correspondante
- 3 Sélectionnez la meilleure batterie en fonction de l'utilisation qui en sera faite

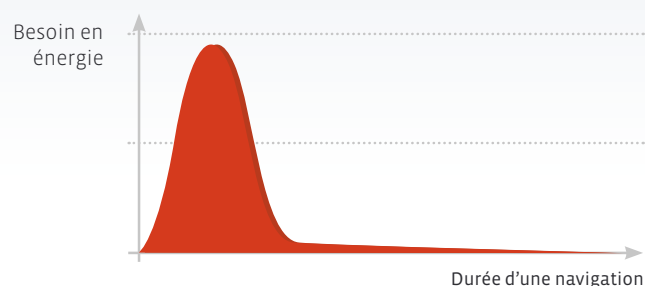
Pour choisir la solution de batterie la mieux adaptée à vos besoins:

1 Analysez les besoins en énergie du bateau

Démarrage moteur

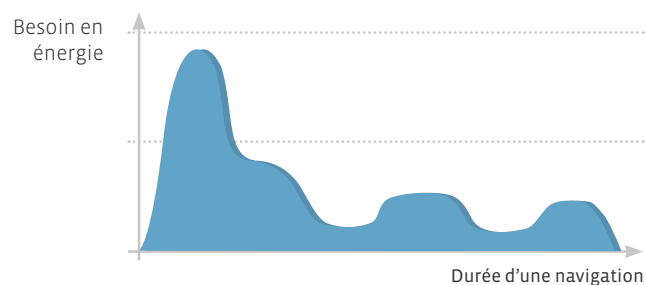
Le démarrage d'un moteur à combustion exige des pics de puissance pendant un court instant seulement, par conséquent, les batteries sont inutilisées pendant le reste de la navigation.

L'unité électrique de mesure du besoin en énergie pour le démarrage moteur est le MCA*



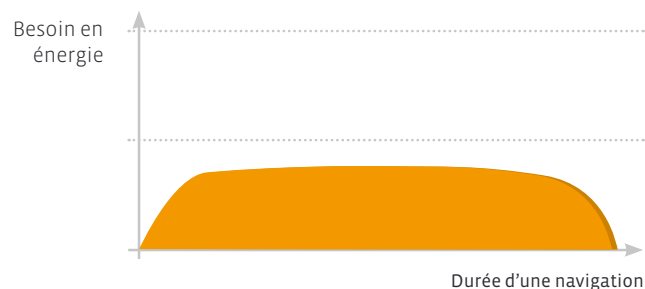
Double alimentation (moteur + équipements)

Le démarrage du moteur pendant que d'autres équipements sont alimentés en électricité impose des pics de puissance et un courant variable, ce qui entraîne le déchargement de la batterie pendant la navigation. L'unité de mesure du besoin en double alimentation est le Wh*



Alimentation des équipements

Une alimentation ininterrompue des équipements d'urgence ou de confort nécessite une puissance constante et à un niveau élevé, entraînant une importante décharge de la batterie pendant une promenade en bateau. L'unité électrique de mesure du besoin en l'alimentation de l'équipement est le Wh*.



*MCA: Quantité de courant de la batterie en ampères à 0°C, mesurée selon la norme du BCI (Conseil international des fabricants de batteries d'accumulateurs au plomb)

*Wh: Watt par heure disponible de la batterie, avec un régime de décharge en 20 heures, sans dépasser le taux de décharge recommandée

3 Sélectionnez la meilleure technologie de batterie en fonction de son utilisation

Démarrage moteur



START

Technologie:

Plomb-acide conventionnel avec dégazage par les bouchons

Avantages

-  › Puissance de démarrage supérieure
-  › Absolument sans entretien
-  › Faible émission de gaz
› À installer dans un conteneur spécial
-  › Faible inclinaison





START AGM

Technologie:

AGM aux plaques planes ou en spirale (technologie « orbital ») avec soupape de régulation (VRLA)

Avantages

-  › Puissance de démarrage supérieure
-  › Absolument sans entretien
-  › Faible autodécharge
-  › Recombinaison de gaz interne
› Sans contrainte d'emplacement (sûre pour une installation en cabine)
-  › Sûre et propre (anti-étincelles et résistante aux renversements)
-  › Forte inclinaison
-  › Résistante aux fortes vibrations et inclinaison
-  › Economie du temps de recharge allant jusqu'à 50%



Double Alim



DUAL

Technologie:

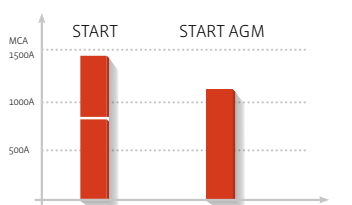
Plomb-acide conventionnel avec dégazage central

Avantages

-  › Peu d'entretien
-  › Faible émission de gaz
› Pare-étincelles et dégazage centralisé pour un dégagement sûr
-  › Installation à la verticale
-  › Résistance moyenne aux vibrations et inclinaisons
-  › Démarrage et alimentation en continu
-  › Indicateur pour contrôle rapide du niveau de charge et de l'électrolyte (sauf ER660)

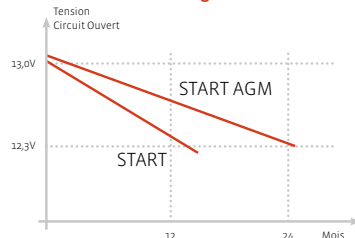


START & START AGM
Courant de démarrage marin à 0°C*

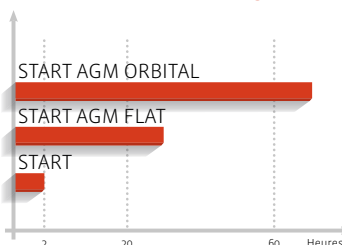


* Référence à la norme BCI portant sur l'impérage de courant de démarrage marin (MCA)

START & START AGM
Autodécharge à 20°C

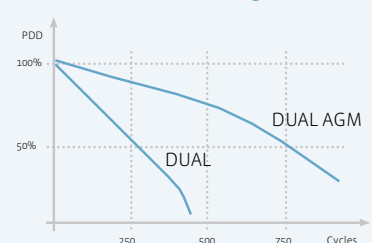


START & START AGM
Résistance aux vibrations 6g/35Hz*



* Référence à la norme EN50342

DUAL & DUAL AGM
Profondeur de décharge à 20°C





Alimentation



Alimentation de l'équipement



DUAL AGM

Technologie:

AGM aux plaques planes ou en spirale (technologie « orbital ») avec soupape de régulation (VRLA)

Avantages



- › Absolument aucun entretien
- › Faible autodécharge



- › Recombinaison de gaz interne
- › Sans contrainte d'emplacement (*sûre pour une installation en cabine*)
- › Sûre et propre (*anti-étincelles et résistante aux renversements*)



- › Forte inclinaison
- › Résistante aux fortes vibrations et inclinaisons

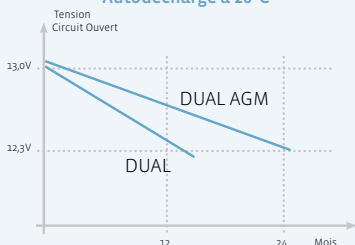


- › Recharge plus rapide
- › Économie de temps de recharge allant jusqu'à 50 %

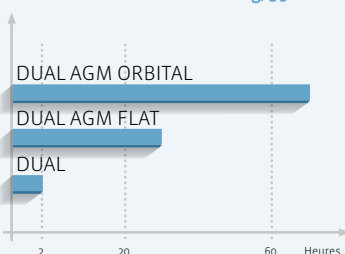


- › Démarrage et alimentation supérieurs

DUAL & DUAL AGM
Autodécharge à 20°C



DUAL & DUAL AGM
Résistance aux vibrations 6g/35Hz*



* Référence à la norme EN50342



EQUIPMENT

Technologie:

Plomb-acide conventionnel avec des séparateurs renforcés avec de la laine de verre et dégazage par les bouchons

Avantages



- › Peu d'entretien

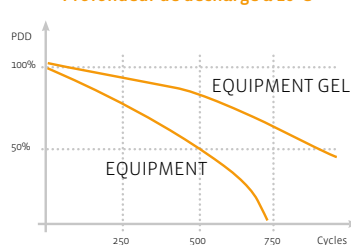


- › Cyclage supérieur



- › Faible inclinaison
- › Résistance moyenne aux vibrations et inclinaisons

EQUIPMENT & EQUIPMENT GEL
Profondeur de décharge à 20°C



EQUIPMENT GEL

Technologie:

Gel (électrolyte gélifié) avec des soupapes de régulation

Avantages



- › Absolument aucun entretien
- › Faible autodécharge



- › Recombinaison de gaz interne
- › Sans contrainte d'emplacement (*sûre pour une installation en cabine*)
- › Sûre et propre (*anti-étincelles et résistante aux renversements*)



- › Forte inclinaison
- › Résistante aux fortes vibrations et inclinaisons

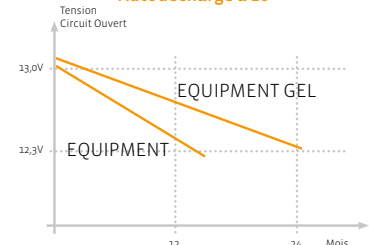


- › Haute densité énergétique
- › Économie d'espace allant jusqu'à 30 %

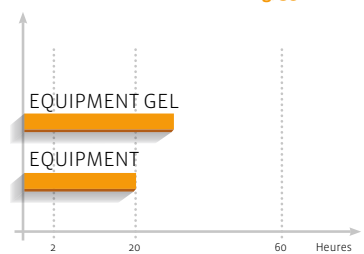


- › Cyclage supérieur

EQUIPMENT & EQUIPMENT GEL
Autodécharge à 20°






EQUIPMENT & EQUIPMENT GEL
Résistance aux vibrations 6g/35Hz*





* Référence à la norme EN50342



Gamme de produits

	CODE	TECHNOLOGIE			PERFORMANCES			DIMENSIONS			CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
		GEL	AGM Planes	AGM Orbital	MCA* A (BCI)	Capacité Ah (20h)	CCA A (EN)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Polarité	Terminal	Poids (kg)	Bac	
 START AGM	EM 900			•	900	42	700	230	173	206	1	Standard + Filetée	16	G86	•
	EM1000			•	1000	50	800	260	173	206	1	Standard + Filetée	18	G34	•
	EM1100		•		1100	100	925	330	173	240	9	Standard + Filetée	33	G31	•
 START	EN 500				500	50	450	210	175	190	0	Standard	13	L01	
	EN 600				600	62	540	242	175	190	0	Standard	15	L02	
	EN 750				750	74	680	278	175	190	0	Standard	18	L03	
	EN 800				900	90	720	353	175	190	0	Standard	22	L05	
	EN 850				850	110	750	350	175	235	1	Standard	28	D02	
	EN 900				900	140	800	513	189	223	3	Standard	37	D04	
	EN1100				1100	180	1000	513	223	223	3	Standard	45	D05	

	CODE	TECHNOLOGIE			PERFORMANCES			DIMENSIONS			CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
		GEL	AGM Planes	AGM Orbital	Wh*	Capacité Ah (20h)	CCA A (EN)	L (mm)	W (mm)	H (mm)	Polarité	Terminal	Poids (kg)	Bac	
 DUAL AGM	EP 450			•	450	50	750	260	173	206	1	Standard + Filetée	19	G34	•
	EX 900			•	500	50	800	260	173	206	1	Standard + Front	19	G34	•
	EP500		•		500	60	680	242	175	190	0	Standard	18	L02	•
	EP600		•		500	70	760	278	175	190	0	Standard	21	L03	•
	EP650		•		650	75	775	270	173	222	1	Standard + Filetée	23	D26	•
	EP800		•		600	95	850	353	175	190	0	Standard	27	L05	•
	EP 900		•		900	100	720	330	173	240	9	Standard + Filetée	32	G31	•
	EP1200		•		1200	140	700	513	189	223	3	Standard	45	D04	•
	EP1500		•		1500	180	900	513	223	223	3	Standard	55	D05	•
 DUAL	EP2100		•		2100	240	1200	518	279	240	3	Standard	72	D06	•
	ER 350				350	80	510	260	175	225	1	Standard	19	D26	
	ER 450				450	95	650	310	175	225	1	Standard	23	D31	
	ER 550				550	115	760	350	175	235	1	Standard	29	D02	
	ER 650				650	142	850	350	175	290	1	Standard	35	D03	
	ER 660				660	140	750	513	189	223	3	Standard	38	D04	