

MEDOGEL SERIE MG

Description

Formulé à partir de résine Iso NéoPentylGlycol, le Médogel Série MG permet de réaliser des revêtements de stratifiées polyester présentant une très haute résistance aux sollicitations extérieures

Propriétés / avantages

- très bonne résistance à l'immersion prolongée
- excellente résistance aux intempéries
- très bonne tenue à la lumière
- excellente aptitude au dégrèvement
- souplesse d'application
- se déclinent en 2 versions de base (qualité *standard* pour les applications à la pince ou rouleau) (qualité *AM* soit prêt à l'emploi pour machine)

Applications

- construction navale
- piscines
- sanitaire
- éléments de carrosserie extérieurs

Autres

Les Médogels peuvent être fournis également,

- en version Finition, soit paraffinée pour l'application
- en version /., pour polymérisation rapide
- en version /0, agent de démoulage interne au Médogel
- en version -ranslucide
- en version Spatula#le
- en version MGM spécial piscine
- en différentes couleurs RAL / + et autres*

Propriétés du gel-coat non polymérisé



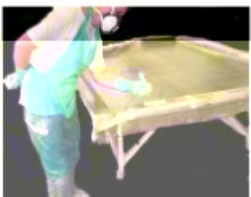
	METHODES		UNITES	VALEURS	
				Version Standard	Version AM
Viscosité	BROOKFIEL RV5	5T/min	mPa.s	44000 ±2000	15000 ±2000
		50T/min	mPa.s	6800 ±200	2200 ±200
Densité	A 20°C (picnomètre)			1,15 – 1,3	1,10 – 1,25
Durcissement (2% de P MEC50) Échantillon de 250g	Temps de masse		min	20	20
	Durcissement du film (600µm)		min	60±10	60±10
Extrait sec			%	62 – 69	66- 78

Propriétés de la résine de base non renforcée

Caractéristiques physiques de la résine de base

	Méthodes	Valeurs	Unités
HDT	ISO 75	80	°C
Résistance à la traction	ASTM-D-638	78	Mpa
Module d'élasticité en traction	ASTM-D-638	3100	Mpa
Allongement à la rupture	ASTM-D-638	4	%

Spécificité produit

Stockage		<p>Afin d'assurer la stabilité maximale et conserver les propriétés optimales de nos Gels Coat, le stockage doit être réalisé à une température inférieur à 23°C, et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Un stockage prolongé ou hors des recommandations peut influencer les propriétés des liquides, tels que la viscosité ou le gel exothermique. <u>La durée de vie préconisée des Gels Coats est de 3 mois</u> (2 mois maxi pour les versions à polymérisations rapides). Tenir éloigné de toutes sources de flamme ou de combustion.</p>
Epaisseur		<p>L'épaisseur préconisée du Gel Coat doit être comprise entre 400 et 800 microns</p>
Conditionnement		<p>En emballages métalliques : 5, 10, 25, 220kgs net (possibilité de liner)</p>
Hygiène et sécurité		<p>Consulter la fiche de données sécurité (fiche FDS)</p>
Couleur		<p>Analyse spectro-colorimétrique selon plaquette RAL, logiciel de colorimétrie à l'appui</p>
Mise en œuvre		<p>Le médogel version MG est prêt à l'emploi, donc déjà accéléré. veiller à homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre. Eviter les sur-épaisseurs notamment dans les angles. Ne pas appliquer un film épais en 1 seule passe, préférer plusieurs couches fines. Conseil de catalyse : 1 à 2% (éviter dose supplémentaire) suivant les conditions normales d'application (température entre 15 et 25°C). Mélanger l'ensemble jusqu'à homogénéisation complète</p>

Si les faits et suggestions dans cette publication sont basés sur nos propres recherches et considérés comme fiables, nous ne pouvons assumer aucune responsabilité, de quelle nature que se soit, pour les performances ou des résultats obtenus par l'utilisation de nos produits décrits ici, de même que nous n'acceptons aucune responsabilité juridique pour une perte ou des dommages causés directement ou indirectement par nos produits. L'utilisateur est tenu de contrôler la qualité, la sécurité et toutes les autres propriétés des produits.

Modifiée le 06/06/2023