

KIT DE REPARATION EPOXY II

Juin 2012

:: DESCRIPTION

Le **KIT DE REPARATION EPOXY II** contient de la résine époxy sans solvant, du tissu de verre, une charge légère et du papier abrasif. La résine se distingue particulièrement par sa bonne adhérence sur la plupart des matériaux courants.

Outre ses bonnes propriétés mécaniques et une résistance chimique élevée, cette résine époxy présente également une stabilité dimensionnelle en raison de son très faible retrait. Ce kit de réparation est conçu pour application sur des supports en contact avec l'eau.

:: DOMAINE D'APPLICATION

Le **KIT DE REPARATION EPOXY II** permet de coller, renforcer et réparer aussi bien des matériaux classiques comme le métal, le bois et la pierre que du polyester (stratifié), de l'époxy et de nombreux thermoplastiques, mousses de polystyrène (extrudé ou expansé).

Attention : ne convient pas aux matières PE et PP.

Ce kit de réparation peut être mis en œuvre pour le renforcement et la rigidification à l'aide du tissu de verre joint. En incorporant la charge légère et selon la quantité ajoutée on obtient une masse visqueuse à pâteuse pour le remplissage de petites imperfections. Pour le masticage de surfaces plus étendues ou pour le remplissage de dégâts plus importants nous recommandons l'utilisation d'un enduit époxy prêt à l'emploi.

Domaines d'application particuliers :

- réparation de petites fuites sur les bateaux en stratifié, bois et acier ou sur des planches de surf en polyester, époxy, ASA et ABS.
- Réparation de petites fuites sur tous types de tuyaux (sauf PE et PP)
- obturation ou rebouchage de petites irrégularités
- Recouvrement et stratification

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Conditionnement	boîte de 250 g, avec durcisseur
Coloris	incolore
Proportion de mélange	100 (comp. A) : 60 (comp. B) parts en poids ou 100 (comp. A) : 70 (comp. B) parts en volume
Vie en pot à 20°C	env. 30 minutes
Temps de durcissement définitif à 20°C	24 heures minimum

Viscosité du mélange à 20°C	env. 900 mPa.s
-----------------------------	----------------

:: MISE EN ŒUVRE

La température de mise en œuvre recommandée est de +20°C, idéale pour le support et la résine. Dans tous les cas, une température de +10°C au minimum est requise.

Pour un bon collage, nettoyer et dégraisser soigneusement la zone à réparer ou les surfaces de contact et les rendre bien rugueuses. Bien mélanger la résine avec le durcisseur dans les proportions indiquées. Si vous utilisez la résine pure sans tissu de verre ni charge, il faut se servir d'une cuve de mélange suffisamment grande car le produit mousse en raison de la température réactionnelle. Si nécessaire, refroidir la cuve dans un bain d'eau.

Renforcer : Etaler une mince couche de mélange résine-durcisseur sur la partie à réparer. Apposer le tissu de verre et l'imprégner également avec le mélange jusqu'à ce que le tissu de verre devienne transparent. Ebuller soigneusement les inclusions de bulles d'air claires avec le pinceau. Le besoin résine équivaut à 1x le poids du tissu de verre.

Coller : Enduire les surfaces de contact préparées avec le mélange résine-durcisseur. Assembler les parties à coller et les fixer. Le collage peut être mis en charge après environ 24 heures (à 20°C). Le temps de durcissement peut être raccourci par étuvage jusqu'à +50°C qui a l'avantage d'augmenter la résistance mécanique et chimique.

Obturer/mastiquer : Préparer un mélange résine-durcisseur dans les proportions indiquées. Ajouter la charge jusqu'à obtention d'une masse à la consistance souhaitée. L'adjonction d'une quantité de 20 % en poids de charge donne un mélange coulable, à partir de 25 % on obtient une consistance gluante, voire pâteuse. Après durcissement, le mélange présente une surface non collante grâce à l'ajout de charge.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE