

Körapop 954 Marine



Colle / Mastic d'étanchéité mono-composant, élastique, destinée à des applications extérieures dans la construction de bateaux de plaisance et de navires.

- Bonne adhésion sur bon nombre de supports tels que le verre, les métaux (acier, zinc, aluminium), les peintures et les surfaces laquées ou traitées
- Bonne résistance en température de - 40 °C à + 90 °C en continu (jusqu'à + 120 °C en pointe)
- Peut être utilisé pour le collage de verre minéral
- Bonne adhérence sur le bois et ses dérivés, les duroplastiques et thermoplastiques (excepté PE, PP, PTFE) ainsi que les surfaces minérales
- Bonne résistance à l'humidité ainsi qu'aux contraintes climatiques usuelles
- Peut être peint selon le procédé mouillé sur mouillé avec la majeure partie des laques traditionnellement utilisées

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polymère à terminaisons silanées réticulant avec l'humidité et exempts de solvants	
Couleur	Blanc, Noir	
Consistance	Pâteux, spatulable, excellente thixotropie	
Densité	≈ 1,41 g/cm ³	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3 mm (le premier jour)	DIN 50 014 - 23 °C/50% HR
Formation de peau	≈ 10 min	DIN 50 014 - 23 °C/50% HR
Dureté Shore A	≈ 58	DIN 53 505
Allongement à la rupture	≈ 380 %	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 3,2 N/mm ²	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance au déchirement	≈ 22,0 N/mm	DIN 53 515
Résistance en température	- 40 °C à + 90 °C en continu 45 minutes à + 180 °C 30 minutes à + 200 °C	

MISE EN OEUVRE**Température de Travail**

+ 5 °C à + 30 °C

Des températures basses tout comme une faible hygrométrie rallonge le temps de polymérisation et inversement des températures et une hygrométrie élevées réduisent ce temps de réticulation.

Préparation des surfaces

Les surfaces à coller ou jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés. La compatibilité et l'adhésion doivent être testées individuellement lors de l'application sur des matières plastiques ou peintes.

Pour améliorer l'adhérence sur des matériaux absorbants tels que le bois, nous recommandons l'emploi de notre **Körabond HG 74 E** comme agent de barrière. Pour les supports non absorbants l'adhérence peut être améliorée avec notre primaire **Körabond HG 83**.

Pour le collage du verre minéral, il est nécessaire de traiter le support avec notre primaire noir **Körabond HG 17**.

Dans tous les cas, des essais préliminaires sont nécessaires.

Collage / étanchéité

Le mastic est déposé par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher ou à coller. La quantité à déposer est fonction de la planéité des supports, de la dimension du joint et de la déformation maximale attendue. L'affichage du contre-matériau doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau (Nous recommandons de ne pas dépasser 5 minutes).

Il est impératif de maintenir un contact suffisant à l'aide d'une fixation mécanique pendant le temps de prise.

Les vitesses de formation d'une peau en surface et de polymérisation sont essentiellement fonction de l'épaisseur du joint, de la température et du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Mise en peinture

Par des essais préliminaires il faudra s'assurer de l'adhérence, du comportement et du pouvoir d'uniformisation de la dite peinture ou laque appliquée sur le cordon frais.

La dépose d'un film de peinture réduit le contact avec l'humidité de l'air et rallonge donc le temps de polymérisation à coeur.

La déformation du joint est également réduite ou limitée lors d'une mise en peinture.

Nous conseillons une mise en peinture directement après l'application afin d'assurer une adhérence optimale de celle-ci (procédé mouillé sur mouillé).

MISE EN OEUVRE (SUITE)**Remarques**

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression de 3 à 5 bars sur le produit est conseillée.

Il faut éviter le contact direct du mastic **Körapop 954 Marine** avec des polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact.

Après la formation de peau, des problèmes d'adhésion peuvent apparaître avec certains types de peinture

SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE**Körasolv CR, Körasolv GL ou Körasolv PU.**

Nettoyer le matériel d'application et les tâches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

SECURITE

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé. Le port de gant de protection est conseillé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES**Stockage**

Ne pas stocker au-delà de 25 °C durant une période longue.

La durée de stockage dans l'emballage d'origine non ouvert dans un endroit frais varie selon le type d'emballage comme défini ci-dessous :

- Cartouche : 9 mois
- Poche : 12 mois

Restriction

Ne pas utiliser pour des collages de verre présentant une exposition constante et durable du joint aux UV

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml (carton de 12 cartouches)

Poche de 600 ml (carton de 12 poches)

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre

Notes à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Une garantie concernant notre niveau de qualité constant et élevé ne pourra être prise en compte que dans le cadre de nos conditions de vente. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.