

# NOUVEAU AZ3 HTE 2

## Pistolet manuel gravité pour sous-couches

Industrie/Métal/Bois...

### Peinture anticorrosion/ teintes/vernis

#### AVANTAGES:

- Nouvelle conception du chapeau pour une meilleure qualité de pulvérisation
- Excellent confort grâce à sa crosse ergonomique
- Facile à nettoyer grâce à son corps en aluminium polis
- Polyvalent: large gamme de buses disponibles
- Nouveau réglage du débit d'air et de la largeur de jet pour encore plus de précision
- Applique des produits de haute viscosité
- Existe en version **GODET PRESSURISÉ**: idéal pour l'application des produits à haute viscosité
- Coût d'entretien réduit: peu de pièces détachées (pièces compatibles avec l'AZ3)
- Léger: 571 gr (seul)



#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Filetage entrée d'air: M 1/4" BSP
- Filetage entrée produit: F 1/4" BSP
- Gamme de buses: de 1.3mm à 3.5mm
- Faible consommation d'air 200-300ml/min
- Pression maxi d'utilisation 6,8 bar
- Répond aux normes ATEX et CE (Zone 1 et 2)

| Modèle               | Ø mm | bar | /min | m./min | mm  | No. | g   |
|----------------------|------|-----|------|--------|-----|-----|-----|
| AZ3 HTE              | 1.3  | 2.0 | 200  | 150    | 240 | -   | 205 |
|                      | 1.5  |     |      | 190    | 260 | -   |     |
|                      | 1.8  |     | 260  | 300    | -   |     |     |
|                      | 2.0  | 205 | 265  | 310    | -   |     |     |
|                      | 2.5  | 3.0 | 279  | 424    | 340 | -   |     |
|                      | 3.0  |     | 288  | 489    | 360 | -   |     |
|                      | 3.5  |     | 307  | 490    | 340 | -   |     |
| AZ3 HTE 2 pressurisé | 1.8  | 3.0 | 250  | 300    | 300 | -   | 215 |
|                      | 2.0  |     | 250  | 330    | 310 | -   |     |
|                      | 2.5  |     | 300  | 450    | 340 | -   |     |

Temperature : 5~40° C

Niveau sonore (L<sub>AeqT</sub>) 73,5 dB (A)

|   |   |  |
|---|---|--|
| Model   | <b>AZ3 HTE 2</b>                            |  |
| Test  | Transfer Efficiency according to EN 13966-1 |  |
| Authority   | IPA Fraunhofer Institut                     |  |
| Date  | 27/03/2008                                  |  |
| Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were: |   |  |
| 2K Primer Coat  | 89 %  |  |
| Water based Base Coat   | 79 %  |  |
| 2K Clear Coat   | 84 %  |  |
|   |   |  |
| <small>Certification available on www.airgunsa.com</small>                          |   |  |

**CE** **II 2 G X**

conforme à la norme ATEX pour usage dans la zone 1 et 2