

CRYSTIC VE679PA

Résine Vinylester modifiée

Introduction

La **CRYSTIC VE679PA** est une résine Vinylester modifiée DCPD, pré-accélérée et thixotrope.

Application

La **CRYSTIC VE679PA** a été développée pour la réalisation de couche barrière tant dans le secteur de la construction navale que pour la réalisation de moule.

Propriétés et avantages

Propriétés

Base vinyl ester

Grande flexibilité

Absence de marquage

Avantages

Excellente tenue en température et tenue mécanique, résistance à l'hydrolyse

Excellente résistance à l'impact

Très bel état de surface

Agréments

La **CRYSTIC VE679PA** est approuvé par le Lloyd's Register of Shipping.

Variantes

La **CRYSTIC 679 PA** existe avec un temps de gel plus long sous la référence **CRYSTIC 679 LR**.

Formulation

La **CRYSTIC VE679PA** doit être soigneusement mélangée et doit atteindre une température de 18 à 20 °C avant d'être mise en œuvre. La résine ne nécessite que l'ajout du catalyseur pour polymériser. Les catalyseurs recommandés sont le Butanox LPT et le Butanox M50, à mélanger au taux de 2%.

Temps de gel

La température ambiante, la quantité et le type de catalyseur contrôlent le temps de gel de la résine.

	LPT	M50
Parts de catalyseur pour 100 parts de résine	2	2
Temps de gel à 15°C en min	50	50
Temps de gel à 20°C en min	28	34
Temps de gel à 25°C en min	18	23

La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

Additifs

Certains pigments ou additifs peuvent modifier le comportement de la résine, il est donc conseillé d'évaluer leurs effets avant utilisation.

Caractéristiques

A l'état liquide

Viscosité à 25°C 37,35 sec-14500 sec-1		dPas dPas	3.5 2.3
Densité à 25°C			1.065
Aspect			Rouge / brun
Stabilité à l'abri de la lumière à 20°C		Mois	3
Temps de gel à 25°C pour 100 g de résine + 2 g de catalyseur LPT		min	18
Temps de gel à 25°C pour 100 g de résine + 2 g de catalyseur Butanox M50		min	23
Temps de gel à 25°C pour 100 g de résine + 2 g de catalyseur Butanox M50	679 LR	min	40

A l'état polymérisé

*

**

Dureté Barcol (Modèle GYZJ 934-1)		23	35
Reprise d'humidité (24H à 23°C)	mg	10	15
Température de déformation sous charge (1.8 MPa)	°C	60	94
Densité à 20°C		1.161	1.158
Allongement à la rupture	%	4.3	2.1
Résistance à la traction	MPa	60	52
Module de traction	GPa	2.7	3.0

Test selon le ISO 527 et ISO 75 1MPa = 1MN/m² = 1N/mm² soit approximativement 10,2 kgf/cm²

* polymérisation de 24 h à 20°C puis 16 h à 40°C.

** polymérisation de 24 h à 20°C puis 3 h à 80°C

☒ polymérisation de 24h à 20°C, puis 5h à 80°C, puis 3 h à 120°C.

Post-Cuisson

Des stratifiés de qualité satisfaisante peuvent être obtenus par polymérisation à température ambiante (20°C). Lorsque les propriétés optimales et les performances à long terme sont recherchées, les stratifiés doivent subir une post-cuisson. Le stratifié doit alors subir une maturation à température ambiante (20°C) puis une post-cuisson de 16 h à 40°C.

Emballage

La **CRYSTIC VE679PA** est livrée en fûts non consignés de 200 kg net ou en vrac par citerne routière.

Stockage

La **CRYSTIC VE679PA** à l'état liquide doit être tenue à l'écart de flammes. Elle doit être stockée dans des conteneurs adaptés, à l'abri de la lumière à une température maximale de 20°C. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

Hygiène et Sécurité

Se reporter à la fiche de donnée de sécurité du produit

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes de résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité.

Fr_UP_VE 679 PA – Février 2008

